



BNT-TVORNICA MAŠINA I HIDRAULIKE D.D.
NOVI TRAVNIK
Ul. Mehmeda Spahe br. 1

Broj protokola : 1138/20
Novi Travnik, 25.02.2020. godine.

Na osnovu člana 107. Statuta, Uputstva o provođenju postupka dodijele ugovora za nabavku usluga BNT-TMiH d.d. Novi Travnik, člana 33. Zakona o javnim nabavkama („ Službeni glasnik BiH “, broj 66/16), člana 7. Pravilnika o postupku dodjele ugovora za nabavku usluga iz Aneksa II Dio B Zakona o javnim nabavkama („ Službeni glasnik BiH “, broj 66/16), Direktor privrednog društva BNT-TMiH d.d. Novi Travnik, dana 25.02.2020. godine, objavljuje

JAVNI POZIV

ZA ISKAZIVANJE INTERESOVANJA ZA PRUŽANJE USLUGA IZRADE IDEJNOG RJEŠENJA, PROJEKTOVANJA I IZRADE LINIJE JAMSKIH PEČI ZA TERMIČKU OBRADU U PROFITNOM CENTRU TERMIČKA OBRADA BNT-TMiH D.D. NOVI TRAVNIK .

Poštovani,

u ime BNT-Tvornice mašina i hidraulike, otvoreno Dioničko društvo (u daljem tekstu Društva) pozivamo sve zainteresirane ponuđače da dostave ponudu za pružanje usluge izrade idejnog rješenja, projektovanja i izrade linije jamskih peči za termičku obradu u Profitnom Centru Termička obrada BNT-TMiH d.d. Novi Travnik, u sklopu kompleksa privrednog društva BNT-TMiH d.d. Novi Travnik, za potrebe Društva u 2020. godini, u cilju kreiranja funkcionalnog Profitnog Centra Termička obrada BNT-TMiH d.d. Novi Travnik, kako slijedi:

1. UGOVORNI ORGAN

BNT-Tvornica mašina i hidraulike. d.d.
Adresa: Mehmeda Spahe br.1, 72290 Novi Travnik
ID broj: 4236077430006
Telefon: 030-546-130
Opšti poslovi: 030-546-110
Fax: 030-546-100
Web stranica: www.bnt-tmh.com.ba
E-mail: bnt-tmh@bih.net.ba

2. OPIS PREDMETA NABAVKE / TEHNIČKA SPECIFIKACIJA

Pružanje usluge izrade idejnog rješenja, projektovanja i izrade linije jamskih peći za termičku obradu u Profitnom Centru Termička obrada BNT-TMiH d.d. Novi Travnik.

JRJN 29210000 – 4, Industrijske ili laboratorijske peći, peći za spaljivanje i druge peći.

JRJN 45262630 – 6, Izgradnja peći.

Tehnička specifikacija:

Ponuđači trebaju u roku ostavljenom za dostavu ponuda dostaviti ponudu idejnog rješenja s cijenama za projektovanja i izrade linije jamskih peći za termičku obradu u Profitnom Centru Termička obrada BNT-TMiH d.d. Novi Travnik, a prema tehničkim specifikacijama.

Mjesto pružanja usluga: Objekti u kompleksu privrednog društva BNT-TMiH d.d. Novi Travnik.

Vrijeme pružanja usluge: Rok za završetak 12 mjeseci.

Vrste usluga: Izrada idejnog rješenja, i usluge izgradnje peći.

Usluge projektovanja i izrade linije jamskih peći za termičku obradu u Profitnom Centru Termička obrada BNT-TMiH d.d. Novi Travnik, u sklopu kompleksa privrednog društva BNT-TMiH d.d. Novi Travnik .

3. PERIOD NA KOJI SE ZAKLJUČUJE UGOVOR

Ugovor za pružanje usluge projektovanja i izrade linije jamskih peći za termičku obradu u Profitnom Centru Termička obrada BNT-TMiH d.d. Novi Travnik, u sklopu kompleksa privrednog društva BNT-TMiH d.d. Novi Travnik zaključuje na period od 12 mjeseci, sa mogućnošću produženja ugovora.

Ugovorni organ ima pravo raskinuti ugovor sa odabranim ponuđačem, ukoliko kvalitet usluga koje su predmet ugovora, ne budu na zadovoljavajućem nivou ugovornog organa, uz otkazni rok od 30 dana, u skladu sa važećim propisima Zakona o obligacionim odnosima F BiH.

4. KRITERIJ ZA DODJELU UGOVORA

Ugovorni organ će izbor između dostavljenih ponuda idejnih rješenja projektovanja i izrade linija jamskih peći za termičku obradu vršiti na osnovu svojih potreba, u skladu sa prirodom i svrhom konkretne usluge, cijeneći specifičnost i kvalitet ponude.

Prednost pri izboru imaju ponude idejnih rješenja koja za cilj imaju efiksano i funkcionalnu izradu linija jamskih peći za termičku obradu u Profitnom Centru termička obrada u privrednom društvu BNT-TMiH d.d. Novi Travnik, u najkraćem roku, sa detaljnim prikazom realizacije aktivnosti sa precizranim rokovima finalizacije aktivnosti, potrebnim novčanim iznosima po po fazama idejnog rješenja, odnosno projekta, a prema tehničkoj specifikaciji usluge.

5. OBAVEZE PONUĐAČA, TEHNIČKE SPECIFIKACIJE USLUGE

- Potrebno je projektovati i izraditi liniju jamskih peći za termičku obradu, peći rade bez zaštitne atmosfere.

Linija se sastoji od:

- Jamska peć za kaljenje korisne dubine 5,5 m do 1100 °C .
- Jamska peć za popuštanje korisne dubine 5,5 m sa ventilatorom do 700 °C .
- Jamska peć za kaljenje korisne dubine 2 m do 1100 °C .
- Jamska peć za popuštanje korisne dubine 2 m sa ventilatorom do 700 °C .
- Kada za kaljenje u ulju dubine 5,5 m .
- Kada za kaljenje u vodi dubine 5,5 m .
- Upravljački ormar za svu liniju .

1. Tehničke karakteristike peći za kaljenje:

- | | |
|-----------------------------|------------------------|
| - Namjena peći: | termička obrada |
| - Načina zagrijavanja: | električna energija |
| - Način upravljanja: | PLC |
| - Radna temperatura: | 1100°C |
| - Maksimalna temperatura: | 1150°C |
| - Brzina zagrijavanja peći: | 20-100°C/h |
| - Regulacija zagrijavanja: | po programu-automatska |
| - Masa uloška: | max. 5 t |

- Korisni promjer peći: Ø 1,0 m

- Korisna dubina peći: 5,5 m

2. Tehničke karakteristike peći za popuštanje:

- Namjena peći: termička obrada sa ventilatorom

- Načina zagrijavanja: električna energija

- Način upravljanja: PLC

- Radna temperatura: 700°C

- Maksimalna temperatura: 750°C

- Brzina zagrijavanja atmosfere u peći: 20-100°C/h

- Regulacija zagrijavanja: po programu-automatska

- Masa uloška: max. 5 t

- Korisni promjer peći: Ø 1,0 m

- Korisna dubina peći: 5,5 m

3. Tehničke karakteristike bazena za kaljenje u vodi:

- Radna temperatura: 80°C

- Maksimalna temperatura: 90°C

- Načina zagrijavanja: električna energija

- Način upravljanja: PLC

- Regulacija zagrijavanja: po programu-automatska

- Masa uloška: max. 5 t

- Korisni prostor bazena za kaljenje: Ø 1,0 m

- Korisna visina bazena: 5,5 m

4. Tehničke karakteristike bazena za kaljenje u ulju:

- Maksimalna temperatura: 90°C
- Načina zagrijavanja: električna energija
- Način upravljanja: PLC

- Regulacija zagrijavanja: po programu-automatska
- Masa uloška: max. 5 t
- Korisni prostor bazena za kaljenje: Ø 1,0 m
- Korisna visina bazena: 5,5 m
- Obezbijediti hlađenje ulja sa pumpama.

5. Tehničke karakteristike peći za kaljenje:

- Namjena peći: termička obrada
- Načina zagrijavanja: električna energija
- Način upravljanja: PLC
- Radna temperatura: 1100°C
- Maksimalna temperatura: 1150°C
 - Brzina zagrijavanja peći: 20-100°C/h

- Regulacija zagrijavanja: po programu-automatska

- Masa uloška: max. 5 t
- Korisni promjer peći: Ø 1,7 m
- Korisna dubina peći: 2,0 m

6. Tehničke karakteristike peći za popuštanje:

- Namjena peći:	termička obrada sa ventilatorom
- Načina zagrijavanja:	električna energija
- Način upravljanja:	PLC
- Radna temperatura:	700°C
- Maksimalna temperatura:	750°C
- Brzina zagrijavanja peći:	20-100°C/h
- Regulacija zagrijavanja:	po programu-automatska
- Masa uloška:	max. 5 t
- Korisni promjer peći:	Ø 1,7 m
- Korisna dubina peći:	2,0 m

6. OBIM PONUDE

- Projektovanje i izrada opreme .
- Izrada softwera .
- Transport opreme kod kupca .
- Monaža opreme i povezivanje sa upravljačkim ormarom.
- Puštanje u pogon .

Ponuda obavezno treba da sadrži sljedeće elemente:

- Cijenu i način plaćanja .
- Rok realizacije projekta - idejnog rješenja.
- Garanciju.

6. PRAVO SUDJELOVANJA

Interesovanje mogu izraziti pravna lica:

1. Registrovana za obavljanje specijalizirane djelatnosti pružanja usluga izrade idejnih rješenja, pružanje usluga projektovanja, sa akcentom na usluge izrade linije jamskih peći za termičku obradu.
2. Referense.
3. Posjeduju adekvatan broj osiguranih radnika odgovarajuće stručne spreme koji posjeduju iskustvo u pružanju usluga koje su predmet poziv.

7. ZAHTJEVI KOJE PONUĐAČI TREBAJU ISPUNITI

Ponuda interesovanja treba sadržavati:

1. Reference firme uz preporuke i kratak opis Vašeg načina rada,
2. Broj radnika sa starosnom i kvalifikacionom strukturom koji po Vašem mišljenju mogu kvalitetno i na vrijeme pružiti sve tražene usluge,
3. Ovjerena kopija sudskog rješenja o registraciji, ne starija od 12 (dvanaset) mjeseci,
4. Ovjerena kopija uvjerenja o poreskoj registraciji (ID) broj, ne starija od 12 (dvanaest) mjeseci,
5. Ovjerena kopija uvjerenja o registraciji obaveznika poreza na dodanu vrijednost (PDV uvjerenje), ne starija od 12 (dvanaest) mjeseci,
6. Dokaz-potvrda od poslovne banke da žiro račun nije blokirano, ne starija od 12 (dvanaest) mjeseci,
7. Dokaz-orginalno uvjerenje o izmirenim obavezama po osnovu poreza i doprinosa, ne starije od 6 (šest) mjeseci,
8. Dokaz-orginalno uvjerenje nadležnog suda kojim se potvrđuje da nije izrečena pravosnažna presuda za krivična djela u privredi, ne starije od 6 mjeseci,
9. Dokaz-orginalno uvjerenje nadležnog suda da nije pod stečajem niti u postupku likvidacije odnosno postupka obustavljanja poslovne djelatnosti, ne starije od 6 mjeseci,
10. Reference firme uz preporuke, sa potvrdom o uredno izvršenim ugovornim obavezama iz oblasti djelatnosti,
11. Izjava ponuđača o nepromjenjivosti cijena tokom ugovornog perioda,
13. Ovjerena Izjava iz člana 52. Zakona o javnim nabavkama BiH, koja je sastavni dio poziva za dostavu ponuda,
14. Ovjerena Izjava iz člana 45. Zakona o javnim nabavkama BiH, koja je sastavni dio poziva za dostavu ponuda.

8. NAČIN I ADRESA DOSTAVLJANJA

Ponuda se dostavlja na Protokol BNT-Tvornice mašina i hidraulike, otvoreno Dioničko društvo, direktno ili putem pošte u zatvorenoj kovrti na kojoj, na prednjoj strani koverte, treba biti naveden sljedeći sadržaj:

**BNT-Tvornica mašina i hidraulike, otvoreno
Dioničko društvo.
Ul. Mehmeda Spahe br. 1
72 290 Novi Travnik**

PONUĐA

**ZA PRUŽANJE USLUGA IZRADE IDEJNOG RJEŠENJA, PROJEKTOVANJA I
IZRADE LINIJE JAMSKIH PEČI ZA TERMIČKU OBRADU U PROFITNOM CENTRU
TERMIČKA OBRADA BNT-TMiH D.D. NOVI TRAVNIK**

" NE OTVARAJ "

Ponudači snose sve troškove u vezi pripreme i dostavljanja ponuda.

9. KRAJNI ROK ZA DOSTAVU PONUDE

Krajnji rok za dostavu ponuda je dan 09.03.2020 godine do 15:00 sati.

10. PREUZIMANJE POZIVA

Web stranica na kojoj ponudači mogu preuzeti poziv za dostavu ponuda www.bnt-tmh.com.ba.

11. KONTAKT OSOBA

Za sve potrebne informacije možete se obratiti Nesvad Jašarević, vođa Komercijale, na tel: 030 546-106, e-mail: nesvad.jasarevic@bnt-tmh.ba

DIREKTOR DRUŠTVA

Adis Ikanović, dipl.maš.ing.